

機械本体の標準仕様

	●	VARIAXIS 630
X軸移動量(主軸頭左右)	●	630mm
Y軸移動量(主軸頭前後)	●	765mm
Z軸移動量(主軸頭上下)	●	510mm
A軸移動量(テーブルチルト)	●	-120°~+30°
C軸移動量(テーブル旋回)	●	360°
テーブル上面から主軸端面までの距離	●	230~740mm(テーブル水平時)
テーブル作業面の大きさ	●	φ630mm×500mm巾
テーブルの最大積載質量(等分布)	●	500kg
テーブル上面の形状	●	18mm T溝×5本 100mmピッチ
主軸回転速度	●	12000min ⁻¹ {rpm}
主軸テーパ穴	●	7/24テーパNo.40
主軸軸受け内径	●	80mm
主軸立ち上がり特性	●	1.7秒(0~12000min ⁻¹ {rpm})
早送り速度(X、Y、Z軸/A、C軸)	●	50000mm/min/50min ⁻¹
切削送り速度*	●	1~50000mm/min
同時制御軸数	●	5軸(X、Y、Z、A、C軸)
最小割出し角度(A、C軸)	●	0.001°
割出し時間	●	A軸:1.0s(90°について)、C軸:1.0s(90°について)
ツールシャンク形式	●	BT-40
工具収納本数	●	30
工具最大径/長さ(ゲージラインより)/質量	●	φ80mm/360mm/8kg
隣接工具が無い場合の工具最大径	●	φ125mm
工具選択方式	●	ポケット番号によるランダム選択自動近回り方式
工具交換時間(チップ・ツー・チップ)	●	3.6s
主軸用電動機(10分/連続定格)	●	AC22kW(30HP)/15kW(20HP)
クーラント用電動機(フラッドクーラント)	●	180W
電 源(30分/連続定格)	●	63.1kVA/52.8kVA
空気圧源	●	360L/min
機械の高さ	●	3239mm
所要床面の大きさ	●	2400×4125mm
機械質量(数値制御装置を含む)	●	13700kg
CNC装置	●	マザトロール FUSION 640M 5X ● 同時5軸制御(EIA/ISOプログラム), A軸/C軸多面加工機能(多面割出し0.001°)

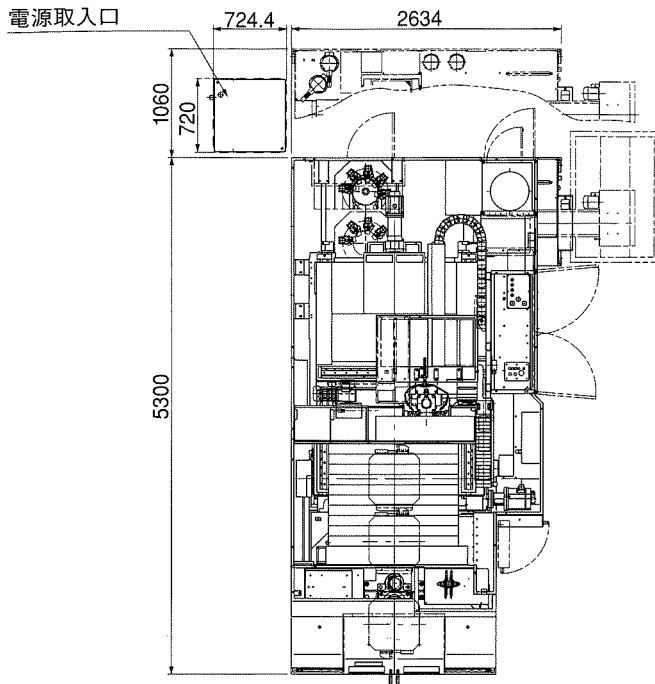
*長時間連続高速送りでは軸送り速度に制限がありますので営業所にお問い合わせ下さい。

2パレットチェンジャ仕様主要機械寸法図

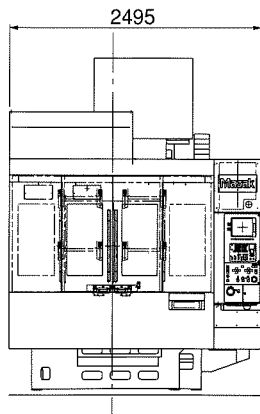
(VARIAXIS 630)

単位：mm

上面図



正面図



側面図

